

Jiří Riedel - Semach
Nerudova 652/ 8 a Nerudova 1527
757 01 Valašské Meziříčí, Czech Republic

Telefon : +420 571 615 518
Fax : klapka 11 nebo 24

Mobil : +420 603 811 933
Výroba : +420 603 781 721

Internet : <http://www.semach.cz>
Internet : <http://www.plosnespoje.com>
Internet : <http://www.smt-planzety.com>
E-mail : semach@semach.cz



Norma leptaných nerezových a niklových planžet :

1. Parametry materiálu :

- a). nerez 1.4301, tloušťka $\pm 4\%$, (150 um může být ± 6 um, 144 - 156 um). Hladkost stěny $\pm 2,5$ um, tvrdost 370 Hv.
b). nikl electroformový, tloušťka $\pm 8\%$, (150 um může být ± 12 um, 138 - 162 um). Hladkost stěny $\pm 0,8$ um, tvrdost 550 Hv.

2. Rozměry objektů : $\pm 4\%$, min. 25 um (odchylka u 0,25 mm objektu je 25 um, ale u 1 mm objektu 40 um).

3. Minimální velikost objektů : 150 um (aspect ratio 1,25 tloušťky materiálu).

4. Odchylka posunu filmů: max. 10 % (tedy zobáček může být u 0,25 mm objektu 25 um, u 0,50 mm objektu 50 um, více se nepřipouští).

Odchylka posunu filmů v součtu s rozměry objektů nesmí udělat více než 30 um.

5. Min. rozteč objektů : $\geq 0,765$ mm (středy otvorů nemůžou být blíže k sobě než 0,765 mm, např. otvory 0,15 mm mají stěnu 0,665 mm).

6. Roztažnost a diagonalita : $\pm 0,0002\%$ (na délce 500 mm můžou být filmy rozměrově odlišné o 0,1 mm, stejně tak můžou být zakřivené. Na 250 mm je to 0,05 mm. Např. rohová značka může být na délce 250 mm proti druhé posunutá o 0,05 mm).