

Korekce u filmů pro výrobu SMT planžet :

Data a pojmenování souborů :

Ke každé objednávce je nutné přiložit :

1. **nekorigované data** : které neobsahují žádné korekce podleptání. Název souboru : **DM35000M.gbr**, kde M znamená měření.
2. **horní strana TOP** : kde je označení planžety, logo či další text, horní či průchozí fiduciály. Název souboru : **DM35000T.gbr**, kde T znamená top. ZRCADLIT ! Nápisy musí být složené z malých objektů, fiduciály dořešíme.

Orientace dat naležato, šíře max. 550 mm a výška 400 mm, fotoplotr Mivatec 1624, rozlišení 4 000 DPI, formát Gerber 274X nebo CAM 350, max. délka znaků 8. Data zašlete na adresu semach@semach.cz s průvodními pokyny pro výrobu : 1. rozměry 2. síla plechu 3. termín dodání 4. forma dodání.

Tabulka výrobních tolerancí :

Druh :	Materiál a tvrdost :	Tloušťky :	Výrobní tolerance :	Max. rozměr :
1. nikl <i>electroformed pro velmi přesný tisk</i>	Nikl elektrolytický <i>Ni ~ 600 Hv</i>	50 – 150 um v krocích po 10 um	Tloušťka materiálu : ± 4 % Rozměry objektů : ± 4 %, min ± 25 um Minimální velikost objektů : 150 um Odchylka posunu filmů: max. 10 % Min. rozteč objektů : ≥ 0,765 mm Roztažnost a diagonalita : ± 0,0002 %	585 x 736 mm <i>23" x 29" inch</i>

Tabulka korekcí pro různé síly plechu a velikosti otvorů pro nikl :

Tloušťka plechu :	Velikost objektu v mm :	Korekce v mm :

U víceúrovňových planžet se bere tloušťka plechu jiná pro snížení a jiná pro ostatní plochu (např. tloušťka 175 um, snížení na 125 um).

Pro niklové planžety je korekce pro všechny druhy objektů 25 um navíc.